

GROUPE D'ENTRAÎNEMENT GE 5LH

POMPE SUBMERSIBLE WP3LB

Gamme Pompe



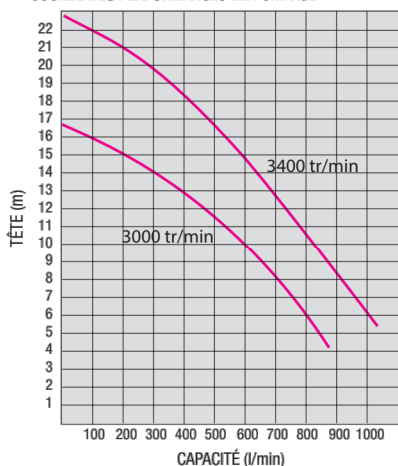
SANS
AMORÇAGE

3"
76 mm

FONCTIONNEMENT
A VIDE

DÉBIT
72 m³/h

COURBE DES PERFORMANCES DE POMPAGE



Auto-amorçable

APPLICATIONS

De part sa construction simple, la pompe WP-3LB est facile à utiliser et très fiable. Elle est destinée à pomper les eaux troubles, vaseuses... Elle s'adapte sur le groupe d'entraînement GE 5LH qui assure l'entraînement de la pompe et transforme intégralement l'énergie du moteur en force de rotation.

Equipements de série GE 5LH

- ✓ Groupe d'entraînement avec boîtier d'accouplement
- ✓ Berceau de protection
- ✓ Moteur avec sécurité d'huile

Equipements de série WP-3LB

- ✓ Pompe à amorçage automatique sans valve de pied ni tuyau d'aspiration

Equipements optionnels WP-3LB

- ✓ Tuyau de refoulement 10 m (Ø 76 mm)
+ collier (réf. 05020000N)



GE 5LH		
Moteur		HONDA GX 160
Refroidissement		Air
Puissance	kW (Ch)	3,6 (4,8)
Poids	kg	28
Référence		05021001

WP-3LB		
Type de pompe		submersible - centrifuge à câble
Ø du raccord de refoulement	mm	76 (3")
Débit maximum	L/min	1200
Débit maximum	m ³ /h	72
Hauteur manométrique totale	m	23
Granulométrie (Ø trou de crépine)	mm	1
Vitesse moteur	tr/min	3000 à 3400
Dimensions L x l x H	mm	Flexible : Ø 13 mm x 5 m ou 7 m Gaine : Ø 32,5 mm x 5 m ou 7 m
Dimensions emballage L x l x H	mm	710 x 675 x 280
Poids net à sec (brut emballé)	kg	22,1 (24) version flexible 5 m 26,2 (29) version flexible 7 m
Référence avec flexible de 5 m		05021110
Référence avec flexible de 7 m		05021111